

warmgewalzter, unlegierter Qualitätsstahl / EN 10111

mechanische Eigenschaften / mechanical properties

	Werkstoff- nummer	max. Zugfestigkeit Rm (N/mm ²)	Streckgrenze RE (N/mm ²)		mind. Dehnung A 80 %			
			1 < 2 mm	2 < 11 mm				
DD 11	1.0322	440	170 - 360	170 - 340	22	23	24	28
DD 12	1.0398	420	170 - 340	170 - 320	24	25	26	30
DD 13	1.0335	400	170 - 330	170 - 310	27	28	29	33
DD 14	1.0389	380	170 - 310	170 - 290	30	31	32	36

warmgewalzte Baustähle / EN 10025

mechanische Eigenschaften / mechanical properties

	Werkstoff- nummer	max. Zugfestigkeit Rm (N/mm ²) < 3 mm	Streckgrenze RE (N/mm ²) < 16 mm	1 < 3 mm	mind. Dehnung A 80 %
S 235 JR	1.0038	360 - 510	235	17 - 21	je nach Stärke unterschiedlich
S 275 JR	1.0044	430 - 580	275	15 - 19	je nach Stärke unterschiedlich

warmgewalzte, mikrolegierte Stähle mit hoher Streckgrenze / EN 10149

mechanische Eigenschaften / mechanical properties

	Werkstoff- nummer	max. Zugfestigkeit Rm (N/mm ²)	Streckgrenze RE (N/mm ²)	mind. Dehnung A 80 %	
				< 2,99 mm	> 3,00 mm
S 260 NC	1.0971	370 - 490	260	24	30
S 315 NC	1.0973	430 - 550	315	22	27
S 315 MC	1.0972	390 - 510	315	20	24
S 355 NC	1.0977	470 - 610	355	20	25
S 355 MC	1.0976	430 - 550	355	19	23
S 420 NC	1.0981	530 - 670	420	18	23
S 420 MC	1.0980	480 - 620	420	16	19
S 460 MC	1.0982	520 - 670	460	14	17
S 500 MC	1.0984	550 - 700	500	12	14

kaltgewalzter, unlegierter Qualitätsstahl / EN 10130

mechanische Eigenschaften / mechanical properties

	Werkstoffnummer	max. Zugfestigkeit Rm (N/mm ²)	Streckgrenze RE (N/mm ²)	mind. Dehnung A 80 %
DC 01	1.0330	270 - 410	280	28
DC 03	1.0347	270 - 370	240	34
DC 04	1.0338	270 - 350	210	38
DC 05	1.0312	270 - 330	180	40
DC 06	1.0873	270 - 350	180	38

kaltgewalzte, mikrolegierte Stähle / EN 10268

mechanische Eigenschaften / mechanical properties

	Werkstoffnummer	max. Zugfestigkeit Rm (N/mm ²)	Streckgrenze RE (N/mm ²)	mind. Dehnung A 80 %
HC 260 LA	1.0480	350 - 430	260 - 330	26
HC 300 LA	1.0489	380 - 480	300 - 380	23
HC 340 LA	1.0548	410 - 510	340 - 420	21
HC 380 LA	1.0550	440 - 560	380 - 480	19
HC 420 LA	1.0556	470 - 590	420 - 520	17

elektrolytisch verzinkte Stähle zum Kaltumformen / EN 10152

mechanische Eigenschaften / mechanical properties

	Werkstoff- nummer	max. Zugfestigkeit Rm (N/mm ²)	Streckgrenze RE (N/mm ²)	mind. Dehnung A 80 %
DC 01 + ZE	1.0330	270 - 410	140 - 280	28
DC 03 + ZE	1.0347	270 - 370	140 - 240	34
DC 04 + ZE	1.0338	270 - 350	140 - 220	37
DC 05 + ZE	1.0312	270 - 330	140 - 190	39
DC 06 + ZE	1.0873	270 - 350	120 - 190	37

elektrolytisch verzinkte Stähle mit hoher Streckgrenze / EN 10268

mechanische Eigenschaften / mechanical properties

	Werkstoff- nummer	max. Zugfestigkeit Rm (N/mm ²)	Streckgrenze RE (N/mm ²)	mind. Dehnung A 80 %
HC 260 LA + ZA	1.0480	350 - 430	260 - 330	26
HC 300 LA + ZA	1.0489	380 - 480	300 - 380	23
HC 340 LA + ZA	1.0548	410 - 510	340 - 420	21
HC 380 LA + ZA	1.0550	440 - 560	380 - 480	19
HC 420 LA + ZA	1.0556	470 - 590	420 - 520	17

Zinkauflage (beidseitig verzinkt)

Zinkauflage	my je Seite	g/m ² je Seite
ZE 25 / 25	2,5 my	18
ZE 50 / 50	5,0 my	36
ZE 75 / 75	7,5 my	54
ZE 100 / 100	10,0 my	72

feuerverzinkte Tiefziehstähle / EN 10327

mechanische Eigenschaften / mechanical properties

	Werkstoff- nummer	max. Zugfestigkeit Rm (N/mm ²)	Streckgrenze RE (N/mm ²)	mind. Dehnung A 80 %
DX 51 D	1.0226	270 - 500		22
DX 52 D	1.0350	270 - 420	140 - 300	26
DX 53 D	1.0355	270 - 380	140 - 260	30
DX 54 D	1.0306	260 - 350	120 - 220	36
DX 56 D	1.0322	260 - 350	120 - 180	39
DX 57 D	1.0853	260 - 350	120 - 170	41

feuerverzinkte Baustähle / EN 10326

mechanische Eigenschaften / mechanical properties

	Werkstoff- nummer	max. Zugfestigkeit Rm (N/mm ²)	Streckgrenze RE (N/mm ²)	mind. Dehnung A 80 %
S 220 GD	1.0241	300	220	20
S 250 GD	1.0242	330	250	19
S 280 GD	1.0244	360	280	18
S 320 GD	1.0250	390	320	17
S 350 GD	1.0529	420	350	16

feuerverzinkte Stähle mit hoher Streckgrenze / EN 10327

mechanische Eigenschaften / mechanical properties

	Werkstoff- nummer	max. Zugfestigkeit Rm (N/mm ²)	Streckgrenze RE (N/mm ²)	mind. Dehnung A 80 %
HX 260 LAD	1.0929	350 - 430	260 - 330	26
HX 300 LAD	1.0932	380 - 480	300 - 380	23
HX 340 LAD	1.0933	410 - 510	340 - 420	21
HX 380 LAD	1.0934	440 - 560	380 - 480	19
HX 420 LAD	1.0935	470 - 590	420 - 520	17

Beschichtungsarten

Z	feuerverzinkt
ZA	Zink - Aluminium (Galfan)
AS	Aluminium - Silizium (FAL)
ZF	Zink - Eisen (Galvannealed)
AZ	Aluminium - Zink (Galvalume)

Oberflächenausführungen

NA	übliche Zinkblume
MA	kleine Zinkblume
MB	nachgewalzt / ohne Zinkblume
MC	nachgewalzt / ohne Zinkblume / beste Oberfläche