

## warmgewalzter, unlegierter Qualitätsstahl / EN 10111

mechanische Eigenschaften / mechanical properties

	Werkstoff- nummer	max. Zugfestigkeit Rm (N/mm <sup>2</sup> )	Streckgrenze RE (N/mm <sup>2</sup> )		mind. Dehnung A 80 %			
			1 < 2 mm	2 < 11 mm				
<b>DD 11</b>	1.0322	440	170 - 360	170 - 340	22	23	24	28
<b>DD 12</b>	1.0398	420	170 - 340	170 - 320	24	25	26	30
<b>DD 13</b>	1.0335	400	170 - 330	170 - 310	27	28	29	33
<b>DD 14</b>	1.0389	380	170 - 310	170 - 290	30	31	32	36

## warmgewalzte Baustähle / EN 10025

mechanische Eigenschaften / mechanical properties

	Werkstoff- nummer	max. Zugfestigkeit Rm (N/mm <sup>2</sup> ) < 3 mm	Streckgrenze RE (N/mm <sup>2</sup> ) < 16 mm	1 < 3 mm	mind. Dehnung A 80 %
<b>S 235 JR</b>	1.0038	360 - 510	235	17 - 21	je nach Stärke unterschiedlich
<b>S 275 JR</b>	1.0044	430 - 580	275	15 - 19	je nach Stärke unterschiedlich

## warmgewalzte, mikrolegierte Stähle mit hoher Streckgrenze / EN 10149

mechanische Eigenschaften / mechanical properties

	Werkstoff- nummer	max. Zugfestigkeit Rm (N/mm <sup>2</sup> )	Streckgrenze RE (N/mm <sup>2</sup> )	mind. Dehnung A 80 %	
				< 2,99 mm	> 3,00 mm
<b>S 260 NC</b>	1.0971	370 - 490	260	24	30
<b>S 315 NC</b>	1.0973	430 - 550	315	22	27
<b>S 315 MC</b>	1.0972	390 - 510	315	20	24
<b>S 355 NC</b>	1.0977	470 - 610	355	20	25
<b>S 355 MC</b>	1.0976	430 - 550	355	19	23
<b>S 420 NC</b>	1.0981	530 - 670	420	18	23
<b>S 420 MC</b>	1.0980	480 - 620	420	16	19
<b>S 460 MC</b>	1.0982	520 - 670	460	14	17
<b>S 500 MC</b>	1.0984	550 - 700	500	12	14